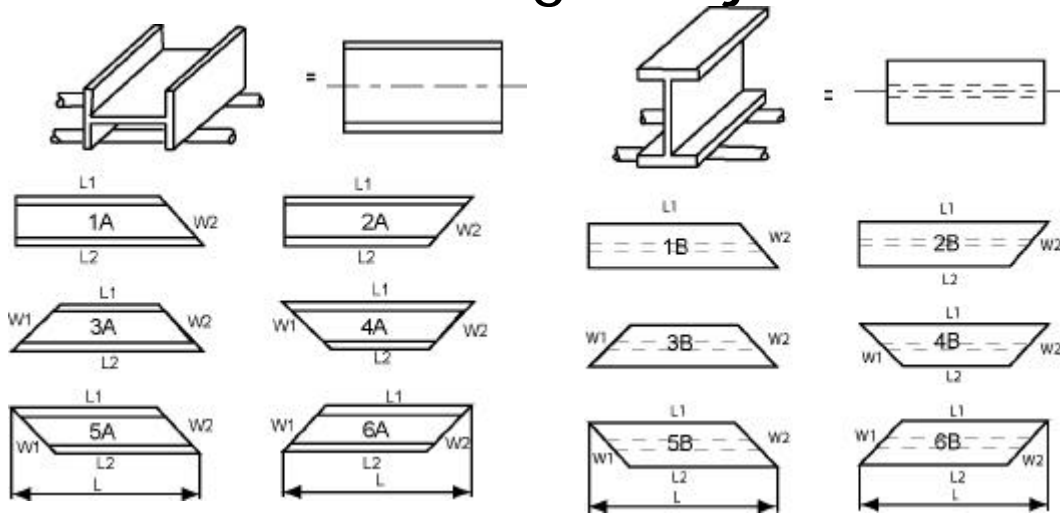


# Verstekzagen bij ODS B.V.



## Liggend verstek

## Staan verstek

Het opgeven van zaagwerk onder een bepaalde hoek wil nog wel eens problemen opleveren.

'Verstekzaagwerk' kan op zeer veel manieren bekeken worden.

Praat men over een materiaalhoek of een luchthoek, wat is nu precies stand verstek en hoe worden UNP-balken gezaagd?

Wij willen trachten d.m.v. een kleine uitleg over onze (on)mogelijkheden en een [bestelformulier\\*](#) (pdf) te komen tot een eenduidige bestelwijze.

Om aan uw wensen te kunnen voldoen hebben wij in ieder geval de hoogte van de balk nodig, dus een profiel, maar aangezien dit profiel een bepaalde tolerantie mag hebben zijn de andere maten daaraan ondergeschikt.

Een voorbeeld:

IPE 400 mag een afwijking hebben van + en - 3 mm. Als wij nu zagen volgens onze verstek 1 onder een hoek van 45 graden en een onderlengte van 10.000 mm, dan kan de bovenlengte een maat hebben van 9.603 mm tot 9.597 mm.

Om die reden kunnen wij niets doen met een bestelling zoals deze:

1 x IPE 450, 45 graden, langste lengte 10.000 mm, kortste lengte 9.600 mm; want hier is geen rekening gehouden met een tolerantie.

U dient altijd 1 variabele niet op te geven zodat wij hierin de afwijkingen kunnen verwerken. Onze voorkeur gaat dan uit naar de langste lengte plus een (lucht)hoek en keuze verstek 1, 3 of 5, zowel staand als liggend.

Bij keuze 3 gaan we er van uit dat als u de onder en bovenlengte opgeeft de hoeken precies gelijk zijn.

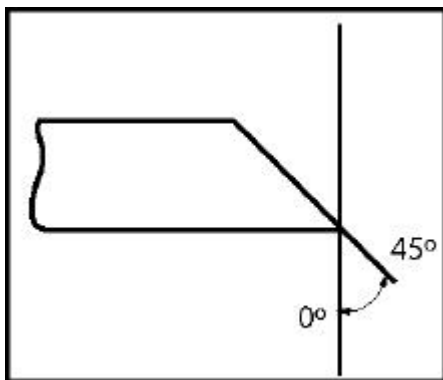


Fig. 1

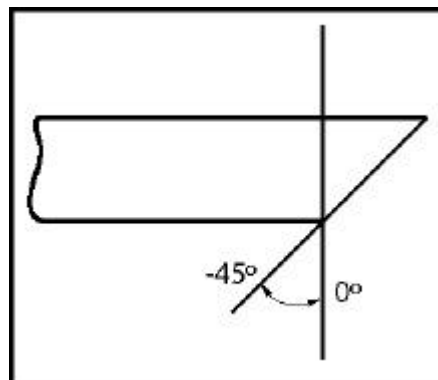


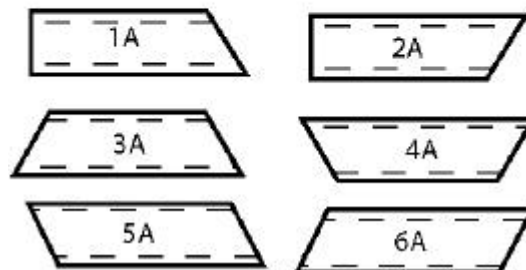
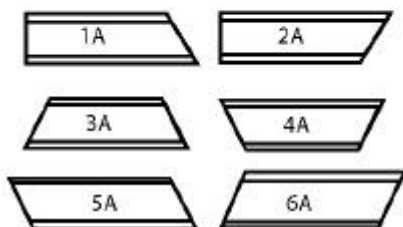
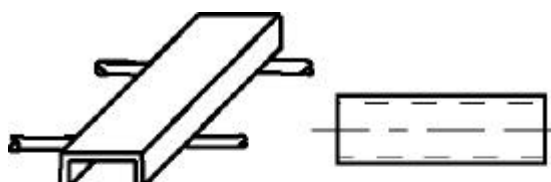
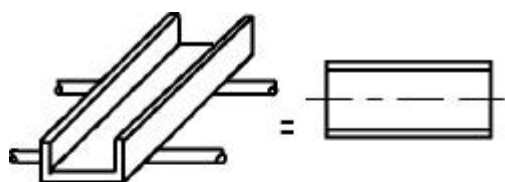
Fig. 2

# Verstekzagen bij ODS B.V.

	-45°	-40°	-35°	-30°	-25°	-20°	-15°	-10°	-3°	0°	+3°	+10°	+15°	+20°	+25°	+30°	+35°	+40°	+45°
IPE																			
400	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*
450		*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*
500			*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*
550				*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*
600					*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*
HEA-B																			
280	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*
300		*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*
320			*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*
340				*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*
360					*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*
400					*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*
450					*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*
500					*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*
550			*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*
600				*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*
650				*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*
700					*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*
800					*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*
900					*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*
1000						*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*

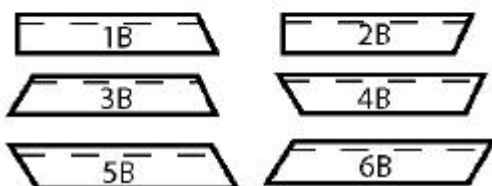
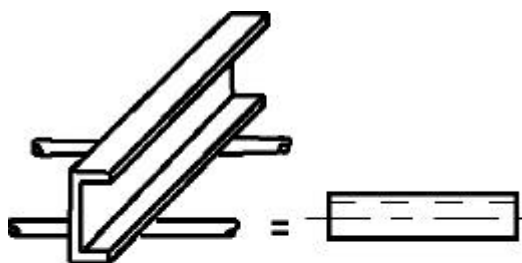
Een paar punten om op te letten:

De (stippen) tabel geeft aan binnen welk bereik wij kunnen zagen. De hoek die wij zagen wordt opgegeven in de 'luchthoek' van 0 tot 45 graden oplopend met 0,1 graad zowel naar links als naar rechts. (Zie figuur 1 en figuur 2) waarbij keuzes 1, 3 of 5 de minste problemen opleveren. Balken korter dan 1.500 mm of langer dan 24.000 mm vallen buiten ons meetbereik. Staand verstek hoger dan 300 mm. kan door ons niet gezaagd worden in verband met de tandwielkast van de zaagmachine en de hoogte van de zaagklemmen. Vooral het opgeven van UNP-balken vraagt wat extra aandacht door het niet symmetrisch zijn van deze balken. Afspraak is dat wij bij staand verstek de rug van de balk aan de achterzijde houden.



Liggend, rug onder

Liggend, rug boven



Stand (standaard rug naar achter)

Bij UNP, IPE en INP t/m 120 is staand verstek niet mogelijk.

Verstekzagen van kokers op aanvraag.

Tevens verzorgen wij voor u het TOGEN en KNIKKEN van balkstaal.